

# FICHE TECHNIQUE

## SAC POUBELLE 110 LITRES

Réf : 8040

	VALEUR NOMINALE	TOLERANCES	METHODE D'ESSAI
<b><u>CARACTERISTIQUES PHYSIQUES</u></b>			
☞ Nombre de sacs	10	mini 10	COMPTAGE
☞ ½ Périmètre à l'ouverture (mm)	700	mini 683 ( - 2,5 % )	ISO 4592
☞ Longueur (mm)	1075	mini 1049 ( - 2,5 % )	ISO 4592
☞ Epaisseur nominale (µm)	80	mini 72,00 ( - 10 % )	ISO 4593
☞ Epaisseur ponctuelle (µm)	80	mini 69	ISO 4593
☞ Grammage (g/m²)	73,6	mini 66,24 ( - 10 % )	ISO 4591
☞ Couleur	NOIR		
☞ Opacité (%)	70	mini 60	NF EN 13592
<b><u>CARACTERISTIQUES MECANIQUES</u></b>			
☞ Force de rupture sens extrusion (daN)	1,60	mini 1,45 ( - 10 % )	NF EN ISO 527-3
☞ Force de rupture sens transversal (daN)	1,35	mini 1,20 ( - 10 % )	NF EN ISO 527-3
☞ Allongement de rupture sens extrusion (%)	560	mini 505 ( - 10 % )	NF EN ISO 527-3
☞ Allongement de rupture sens transversal (%)	855	mini 770 ( - 10 % )	NF EN ISO 527-3
☞ Force de rupture soudure de fond (daN)	1,05	mini 0,95 ( - 10 % )	NF EN ISO 527-3
☞ Force de rupture soudure latérale (daN)	0,80	mini 0,70 ( - 10 % )	NF EN ISO 527-3
☞ Résistance du lien (daN)	4	mini 4	NF EN 13592 NF EN ISO 527-3
☞ Résistance à la perforation rapide (Dart-test) (g)	180	mini 160 ( - 10 % )	ISO 7765 - 1-2