

FICHE TECHNIQUE

SAC POUBELLE 100 LITRES

Réf : 8030

	VALEUR NOMINALE	TOLERANCES	METHODE D'ESSAI
<u>CARACTERISTIQUES PHYSIQUES</u>			
✂ Nombre de sacs	10	mini 10	COMPTAGE
✂ ½ Périmètre à l'ouverture (mm)	820	- 2,5 %	ISO 4592
✂ Longueur utile (mm)	870	- 2,5 %	ISO 4592
✂ Epaisseur nominale (µm)	80	mini 72,0 (-10%)	ISO 4593
✂ Epaisseur ponctuelle (µm)	80	mini 69	ISO 4593
✂ Grammage (g/m ²)	73,60	mini 66,24 (-10 %)	ISO 4591
✂ Couleur	NOIR		
✂ Opacité (%)	80	mini 60	NF EN 13592
<u>CARACTERISTIQUES MECANIQUES</u>			
✂ Force de rupture sens extrusion (daN)	1,50	mini 1,45	NF EN ISO 527-3
✂ Force de rupture sens transversal (daN)	1,40	mini 1,35	NF EN ISO 527-3
✂ Allongement rupture sens extrusion (%)	350	mini 300	NF EN ISO 527-3
✂ Allongement rupture sens transversal (%)	450	mini 300	NF EN ISO 527-3
✂ Force de rupture soudure de fond (daN)	0,70	mini 0,65	NF EN ISO 527-3
✂ Force de rupture soudure latérale (daN)	0,60	mini 0,55	NF EN ISO 527-3
✂ Résistance à la perforation rapide (Dart-test) (g)	160	mini 155	NF EN 13592 NF EN ISO 527-3