

# FICHE TECHNIQUE

## SAC POUBELLE 200 LITRES

Réf : 8070

	VALEUR NOMINALE	TOLERANCES	METHODE D'ESSAI
<b><u>CARACTERISTIQUES PHYSIQUES</u></b>			
☞ Nombre de sacs	10	mini 10	COMPTAGE
☞ ½ Périmètre à l'ouverture (mm)	950	mini 927 ( - 2,5 % )	ISO 4592
☞ Longueur (mm)	1300	mini 1268 ( - 2,5 % )	ISO 4592
☞ Epaisseur nominale (µm)	68	mini 61,20 ( - 10 % )	ISO 4593
☞ Epaisseur ponctuelle (µm)	68	mini 58	ISO 4593
☞ Grammage (g/m²)	62,56	mini 56,30 ( - 10 % )	ISO 4591
☞ Couleur	NOIR		
☞ Opacité (%)	70	mini 60	NF EN 13592
<b><u>CARACTERISTIQUES MECANIQUES</u></b>			
☞ Force de rupture sens extrusion (daN)	1,35	mini 1,20 ( - 10 % )	NF EN ISO 527-3
☞ Force de rupture sens transversal (daN)	1,15	mini 1,05 ( - 10 % )	NF EN ISO 527-3
☞ Allongement de rupture sens extrusion (%)	490	mini 440 ( - 10 % )	NF EN ISO 527-3
☞ Allongement de rupture sens transversal (%)	745	mini 670 ( - 10 % )	NF EN ISO 527-3
☞ Force de rupture soudure de fond (daN)	0,90	mini 0,80 ( - 10 % )	NF EN ISO 527-3
☞ Force de rupture soudure latérale (daN)	0,70	mini 0,65 ( - 10 % )	NF EN ISO 527-3
☞ Résistance du lien (daN)	4	mini 4	NF EN 13592 NF EN ISO 527-3
☞ Résistance à la perforation rapide (Dart-test) (g)	155	mini 140 ( - 10 % )	ISO 7765 - 1-2